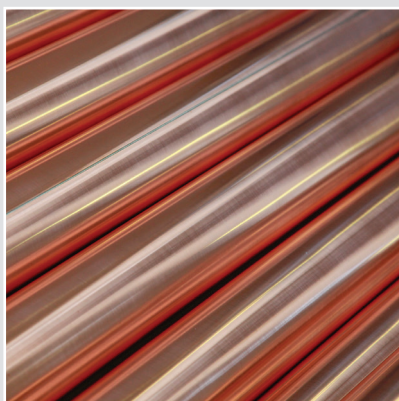


RA

Inox-rame
Coibentato con lana minerale

DOPPIA PARETE INOX-RAME COIBENTATO CON LANA MINERALE



**SPECIFICO PER
CENTRI STORICI**



**H1
5000 Pa**

Ø i 100 130 150 180 200 250 300
Ø e 150 180 200 230 250 300 350

Sistema su richiesta

Designazioni secondo UNI EN 1856-1

T200 H1 W V2 L50 050 O 50
T600 N1 D V2 L50 050 G 70



Sistema doppia parete idoneo all'evacuazione dei prodotti della combustione di generatori di calore funzionanti con qualsiasi tipo di combustibile, con possibilità di installazione esterna o interna all'edificio

- Parete interna inox 316 L/Ti, esterna rame naturale
- Guarnizione di tenuta fornita con ogni elemento
- Bicchieratura senza ponti termici
- Ottima integrazione architettonica
- Un unico prodotto per fumi secchi, umidi, in depressione e in pressione