

DOPPIA PARETE

DP

DP inox-inox
Antiriflesso 2B

CRM/DP inox-inox
Colore Rame Martellato



IMPIANTI INDUSTRIALI



SPECIFICO PER LEGNA
MAX 600 °C



PARETE ESTERNA SATINATA ANTIRIFLESSO



H1
5000 Pa

Ø i	80	100	130	150	180	200
Ø e	130	150	180	200	230	250
	250	300				
	300	350				

Altre finiture disponibili su richiesta



COLORI RAL



NERO OPACO

Designazioni secondo UNI EN 1856-1

T200	H1	W	V2	L50	040	O 50
T600	N1	D	V2	L50	040	G 70
• T600	N1	D	V2	L50	040	G 00

• (DP installato con DPTETTO)



DOPPIA PARETE INOX-INOX COIBENTATO CON LANA MINERALE

Sistema isolato lana minerale idoneo per la realizzazione di sistemi camino collocati esternamente o internamente a servizio di impianti di piccola e grande portata termica

- Parete esterna satinata antiriflesso, evita riflessi antiestetici e fastidiosi
- Isolante lana minerale ad alta densità
- Guarnizione di tenuta premontata su ogni elemento
- Un unico prodotto per fumi secchi, umidi, in depressione e in pressione
- CRM - il vantaggio della finitura rame senza rinunciare alla solidità e durata dell'acciaio inox
- CRM - estremamente economico rispetto al tradizionale camino isolato lana con parete esterna in rame naturale