

Numero 10

Aprile 2016

IN QUESTO NUMERO

Area tecnica

Il nuovo catalogo GBD
Soluzioni al passo con i tempi

Area ricerca e sviluppo

Partic Stop
Il coassiale CB

Area strategica

Riunione Agenti 2016
Le fiere di settore

Area attualità

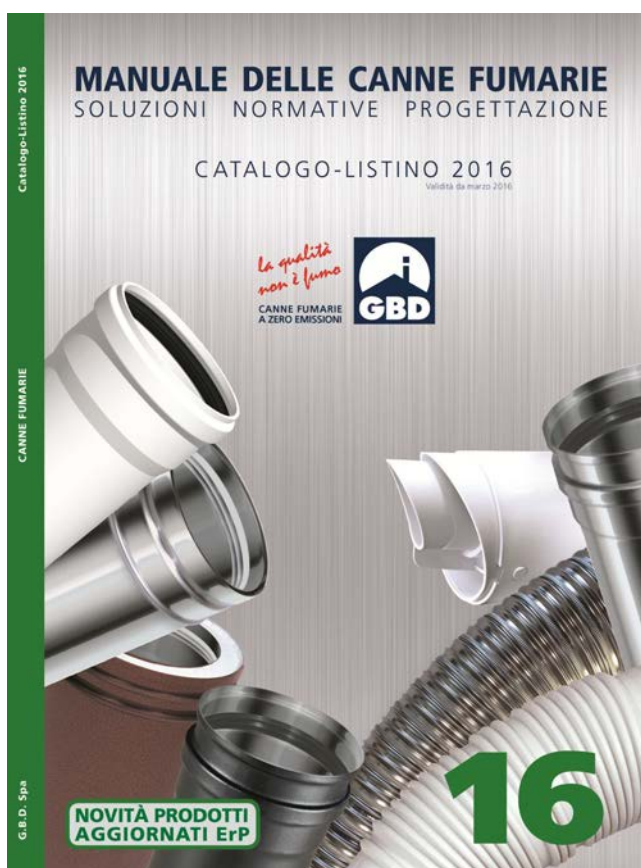
Il mercato sta cambiando marcia





Il nuovo catalogo GBD

La nuova proposta per il mercato che cambia



Siamo fieri di presentare il nuovo catalogo, una panoramica chiara e di facile lettura sull'intera offerta GBD, caratterizzata dalle migliori soluzioni per ogni applicazione.

A dettare il contenuto del catalogo è stata la nuova direttiva Europea 2009/125/CE ErP - Energy Related Product, entrata in vigore il 26 settembre 2015. Nota come "Ecodesign", la direttiva ha imposto l'interruzione della produzione di apparecchi di tipo C tradizionali, che sarà integralmente sostituita con apparecchi di tipo C a condensazione.

Si tratta di un importante cambiamento che ha avuto un certo impatto sul mercato della fumisteria. Preso atto del nuovo paradigma, siamo orgogliosi di esserci distinti per aver adeguato prontamente la nostra offerta, proponendo sistemi idonei allo scarico dei prodotti della combustione a basse temperature, umidi e con produzione di condensa acida.

Un'altra normativa che ha influito in modo importante sulla nuova proposta GBD è la nuova UNI 71/29, la più importante norma di installazione nazionale. Essa apre oggi la possibilità di effettuare l'intubamento in pressione positiva con il nostro sistema flessibile Inox Flex Omega a 4 graffature, studiato appositamente per essere utilizzato con apparecchi a condensazione.

Quindi la già ampia gamma GBD vanta l'inserimento di prodotti realizzati per la costruzione di canne collettive in pressione positiva e sistemi intubati con piccoli diametri, posizionabili in asole tecniche ottenute dalle vecchie canne collettive ramificate realizzate negli anni '70.

In pratica, la possibilità di effettuare l'intubamento con dimensioni più piccole consente di sostituire le caldaie collegate a sistemi di tiraggio naturale e sfruttare maggiormente lo spazio, con il vantaggio di non dover più installare canne fumarie esterne.

Soluzioni al passo con i tempi

Canne collettive in pressione positiva e condensazione



Nel caso di sostituzione di apparecchi esistenti o di nuova installazione, l'asola tecnica in muratura può risultare dalla verifica spesso non idonea. Per quanto riguarda i sistemi fumari resistenti alla condense e ai fumi in pressione positiva, proponiamo la soluzione FLEXOMEGA, la tubazione flessibile INOX specifica per apparecchi a condensazione che utilizza lo specifico ed esclusivo sistema a 4 aggraffature lavorato ad omega. Vanta una resistenza elevatissima alla trazione con parete interna liscia e rinforzata ed una durabilità nel tempo maggiore rispetto alla plastica.

Numero di condotti intubati in una asola tecnica con sezione quadrangolare

Ø	A1xB1	A2xB2	A3xA3	A4xB4	A5xB5
60	75x75	100x180	169x180	180x180	213x213
80	100x100	120x220	207x220	220x220	261x261
100	125x125	140x260	244x260	260x260	310x310

Numero di condotti intubati in una asola tecnica con sezione circolare

Le canne collettive in pressione positiva per apparecchi di tipo C a condensazione hanno dimensioni nettamente inferiori a quelle tradizionali per apparecchi di tipo C. Un vantaggio non da poco: maggiore possibilità di ritubare vecchie canne fumarie in muratura e nel caso di installazioni esterne, si hanno sistemi fumari meno ingombranti sulla parete dell'edificio.

La sezione libera netta dell'intercapedine per la sola aerazione, con apertura alla base, deve rispettare precisi requisiti dimensionali. Con un solo condotto la sezione libera deve essere almeno equivalente alla sezione del condotto stesso. Con sistemi multipli, tra la parete esterna di ogni condotto intubato e la parete interna dell'asola tecnica, deve essere mantenuta una distanza non minore di 20 mm. Tra le pareti esterne dei condotti è consentito mantenere una distanza minore di 20 mm purché sia garantita la normale dilatazione, la manutenzione e la possibilità di sostituzione dei singoli condotti.

Numero di apparecchi	2	3	4	5	6	7	8
Pressione negativa	130	150	180	200	250	250	250
Pressione positiva*	100	100	130	130	Contattare l'Ufficio Tecnico G.B.D.		

* Pressione massima interna non maggiore di 25 Pa

Caratteristiche principali Canne Fumarie Collettive in Pressione Positiva

1 Apparecchi

Sono ammessi esclusivamente apparecchi di tipo C a condensazione dichiarati idonei dal fabbricante per tale applicazione e dotati di dispositivo di non ritorno (A).

2 Ispezione e camera di raccolta

Alla base deve essere prevista una apertura di ispezione e una camera di raccolta di altezza pari almeno tre volte il diametro interno, con un minimo di 0,5 m.

Se la canna collettiva è dotata di un idoneo terminale che impedisca l'ingresso di corpi estranei e agenti atmosferici, la camera di raccolta può essere omessa o avere dimensioni inferiori.

3 Prelievo fumi

Alla base e nel tratto terminale della canna collettiva deve essere previsto un elemento per il rilievo della pressione e della temperatura dei prodotti della combustione.

4 Spostamenti

Sono ammessi due cambiamenti di direzione purché l'angolo di incidenza con la verticale non sia maggiore di 45°.

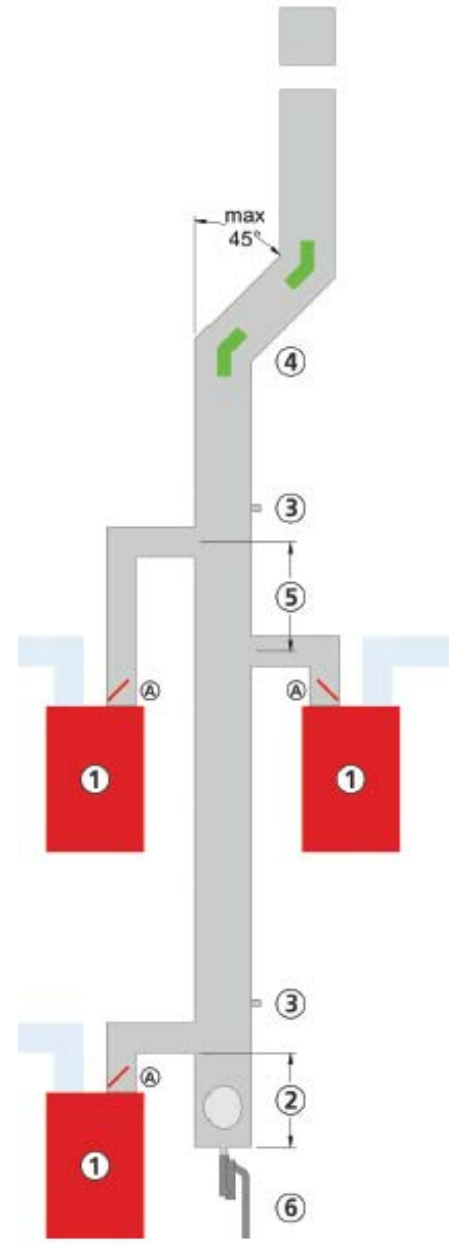
5 Numero di apparecchi per piano

Il numero massimo di apparecchi allacciabili per ogni piano è 2. La distanza tra gli interassi deve essere non minore di due diametri della canna collettiva.

6 Condensa

Deve essere sempre previsto il drenaggio delle condense e dell'acqua piovana mediante apposito sifone collegato all'impianto di smaltimento dei reflui domestici.

Lo smaltimento deve essere trattato secondo UNI 7129-5.





Partic Stop

Filtro antiparticolato ciclonico per un minor impatto ambientale

Biomassa in crescita

In Italia, lo sviluppo degli apparecchi a biomassa legnosa ha ormai acquisito una quota di mercato considerevole, e nel futuro tenderà ad affiancarsi sempre di più alla quota relativa agli apparecchi a gas.

La combustione di biomassa legnosa, però, ha tra le caratteristiche principali una grande presenza di particolato sottile. Quest'ultimo, sommato a quello già presente nell'aria, provoca l'aumento di emissioni in atmosfera. L'attenzione verso tale argomento è oggi massima, anche in virtù dei nuovi limiti sulle polveri sottili prescritte dalle leggi locali e comunitarie. Per questo, i nostri esperti attivi nell'area di Ricerca & Sviluppo hanno ideato un dispositivo estremamente innovativo che sfrutta l'effetto ciclonico per separare le particelle solide dei fumi, così da farle fuoriuscire in atmosfera, riducendo in modo importante il loro tasso di inquinamento.

Il sistema di filtraggio ciclonico applicato ai fumi, è il punto di arrivo di anni di ricerca cominciata dai primi rudimentali filtri ad acqua, poi elettrostatici e successivamente catalitici. Questa pionieristica tecnologia era già stata sperimentata nel segmento degli aspirapolveri, ma oggi può vantare un consumo elettrico pressoché nullo, pari a 37 watt.

AS PART

Il dispositivo per generatori a biomassa separa il particolato (fuliggine) dai fumi, rendendo le emissioni in atmosfera più pulite senza utilizzare filtri.

Il principio di funzionamento di AS PART si basa sull'effetto ciclone generato dal ventilatore aspirante e dalla miscelazione con l'aria esterna che mediante la forza centrifuga separa ed isola le particelle solide per la loro differenza di peso.

Il filtro ha anche funzione di ventilatore attivo, che agevola il tiraggio in soluzioni impiantistiche sfavorevoli, come per tratti orizzontali molto lunghi o canne fumarie di altezza ridotta o sottodimensionate.

AS PART semplifica notevolmente i vecchi e complessi sistemi di filtraggio fumi.

Principali dati tecnici:

Giri/min: 1300

Tensione di alimentazione: 230 V

Intensità corrente: 0.4 A

Potenza: 37W

Peso 17.3 kg

Temperatura massima di funzionamento: 250° C

Diametri compatibili: per canne fumarie di diametro da 80 a 200 mm

Rendimento: 74%



Si consiglia una manutenzione e pulizia almeno 1 ogni anno a seconda della tipologia di legna utilizzata.

Il coassiale CB

Per generatori di calore a condensazione



Ribadendo che lo scarico a tetto è sempre la soluzione da preferire, esistono però dei casi specifici per cui è tecnicamente impossibile il recupero della canna fumaria. Per questo, il DL 102 del 4/7/2014, se rispettate le distanze minime di cui alla 71/29 del 2015, in alcuni casi molto specifici, tollera lo scarico a parete.

GBD ha una soluzione adatta anche in tali casi, che permette di realizzare correttamente questa necessità: il sistema coassiale CB per aspirazione/scarico per scarico a parete, ove consentito.

Il sistema CB universalizza la componentistica degli elementi a tutte le marche di apparecchi per i quali è necessario avere un unico elemento adattatore, con una conseguente riduzione delle scorte di magazzino.

Diametro nominale condotto fumi	mm	60
Parete condotto fumi	Spessore	Minimo 2,0 mm
	Qualità	PPe
Guarnizione condotto fumi		Elastomero in EPDM UNI EN 14241-1
Diametro nominale condotto aria	mm	100
Parete condotto aria	Spessore	Diritti e terminale: 0,4 mm - Gomiti: 1,5 mm - Partenze verticali: 1,2 mm
	Qualità	Diritti e terminale: acciaio bianco azzurrato - Gomiti e partenze verticali: alluminio bianco azzurrato
Guarnizione condotto fumi		Manicotto di tenuta in EPDM con fascia di chiusura a compressione meccanica
Peso diritti per metro lineare ca.	kg/m	1,5

Il sistema CB è idoneo all'evacuazione dei prodotti della combustione e aspirazione di aria comburente di generatori di calore a condensazione funzionanti con combustibile gassoso (T fumi max = 120°C)

- Realizzazione interna di condotti scarico fumi ed aspirazione aria per apparecchi di tipo "C" a condensazione
- Parete interna PPe 120°C, esterna acciaio/alluminio Colore Bianco azzurrato
- Terminali ottimizzati per ricircolo fumi, formazione di ghiaccio, ingresso pioggia, intrusione corpi estranei, differenza di pressione aria/fumi (= stabilità di funzionamento della caldaia), perdite di carico (= maggiore lunghezza del condotto), ritorno condensa acida in caldaia
- Elementi rettilinei e terminali tagliabili a misura
- Elementi con guarnizione di tenuta premontata sulla parete interna e confezionati singolarmente in packaging testato anti shock
- Connessione rigida fra condotti espulsione fumi ed adduzione aria, evita la disconnessione per dilatazione termica
- Manicotto di giunzione che consente una elevata stabilità meccanica e tenuta anche sul lato aria



Riunione agenti 2016

Una rete commerciale sempre più forte

Lo scorso 20 gennaio a Como si è svolta la riunione agenti, l'occasione più importante dell'anno per trasferire alle nostre 28 agenzie in Italia i propositi, gli obiettivi ed il modello di offerta che GBD vuole attuare sul mercato. Si tratta di un traguardo che può essere raggiunto soltanto attraversando diverse aree aziendali, come quella tecnica, commerciale e logistica. Il nostro entusiasmo, come sempre, ci spinge a fornire alle agenzie strumenti adeguati e forti, condividendo obiettivi concreti e realizzabili per il raggiungimento del successo di entrambi.



“Nella nostra rete commerciale—spiega fiero Paolo Grisoni, Direttore Vendite di GBD —sono state implementate 6 nuove agenzie, portando a compimento l'intera copertura del territorio italiano. Per noi è stato un grande orgoglio aver riscontrato l'entusiasmo unanime di tutti i nostri agenti. E' un'immensa soddisfazione ricevere pieno consenso e poter contare su una solida ed affiatata rete commerciale. Solo in questo modo è possibile ricevere un ottimo feedback dal mercato”.

Area strategica

Le fiere di settore

GBD presente alle più importanti manifestazioni fieristiche

Le manifestazioni fieristiche rappresentano importanti occasioni di confronto, preziose vetrine che permettono di raggiungere i diversi attori del nostro mercato. Nel 2016 siamo presenti a 3 importanti fiere di settore:

- Dal 28 al 31 gennaio Klimahouse di Bolzano, fiera internazionale per il risanamento e l'efficienza energetica in edilizia. Qui abbiamo presentato le nostre soluzioni per l'attraversamento tetto, raccogliendo visitatori di alto spessore nel settore progettuale.
- Dal 24 al 28 febbraio saremo presenti a Progetto Fuoco, la principale vetrina europea di apparecchi a biomassa legnosa. Presenteremo il sistema Partic Stop, un inerente in modo straordinario data la necessità sempre più impellente di eliminare le polveri sottili dalla combustione delle biomasse legnose.
- Dal 15 al 18 marzo MCE Mostra Convegno Expocomfort, è l'esposizione biennale internazionale del riscaldamento, condizionamento, refrigerazione, tecnica sanitaria, trattamento acqua, arredamento bagno e servizi termo-idrosanitari. Qui saremo presenti con un ampio stand di 120 mq, uno spazio confortevole dove incontreremo rivenditori ed installatori del mercato idrotermosanitario. MCE sarà una importante occasione per consegnare loro il rinnovato catalogo 2016 .





Il mercato sta cambiando marcia

Parla Carlo Bellieni, AD di GBD SpA

La direttiva Erp ha segnato una rivoluzione per il mondo del riscaldamento, di conseguenza anche per il mercato degli accessori, quindi il comparto della fumisteria.

Le aziende del nostro segmento, per poter rispondere prontamente al mercato, non potevano far altro che adeguarsi, adattando i propri prodotti al cambio di marcia. Ed è proprio quello che GBD ha fatto con estrema determinazione e con il massimo successo durante l'ultimo anno.

In particolare, abbiamo capito che era giunto il momento di rinunciare al sistema produttivo che utilizzava acciaio tradizionale flessibile, per adottare la nuova ed esclusiva tecnica Omega a 4 graffiature, capace di rendere il prodotto idoneo ad una evacuazione sempre più "wet".

Inoltre, l'esigenza di traghettare l'impianto di riscaldamento verso una situazione di risparmio energetico, oggi assolutamente irrinunciabile per contrastare l'inquinamento atmosferico ed ottemperare alle più recenti disposizioni legislative, impone agli impianti di scaricare i fumi a temperature più basse. In questo senso, GBD è stata lungimirante nella scelta produttiva, ormai ventennale, di produrre canne fumarie con isolamento ad aria che fossero più ecologiche, economiche ed al passo con i tempi.

Questo è avvenuto anche con il sistema coassiale CB, esso ci sta consentendo di inserirci preparati nel nuovo mercato della condensazione.

Infine, ci impegneremo con entusiasmo e convinzione a migliorare e rafforzare la nostra presenza nel mercato della biomassa, dove i generatori che funzioneranno a temperature sempre più basse, metteranno fuori gioco i prodotti metallici verniciati, a vantaggio dell'inox e dei prodotti porcellanati. Non a caso, anche in ambito europeo, la resistenza alla corrosione (identificabile dal V2, test alla corrosione) è diventato uno standard pressoché obbligatorio.

Soltanto un'azienda che vanta un know how pluridecennale, impegnata costantemente nella ricerca e sviluppo di nuove soluzioni adeguate ai diversi cambiamenti di mercato, può proporre soluzioni di alta qualità che permettono di rispettare la legislazione, garantendo massime performance e la soddisfazione del cliente.

